



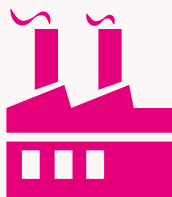
КАЛЕВАЛА

WOOD PROCESSING MILL



СЫРЬЕ

- КАЧЕСТВЕННАЯ ДРЕВЕСИНА СЕВЕРНЫХ КАРЕЛЬСКИХ ЛЕСОВ



ЗАВОД

- ЛУЧШЕЕ СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ТЕХНОЛОГИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ПРЕССОВАНИЯ
- FSC-СЕРТИФИКАЦИЯ



ОСП-КАЛЕВАЛА

- ВЫСОКАЯ ПЛОТНОСТЬ
- СТАБИЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ
- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



ПРИМЕНЕНИЕ

- МАЛОЭТАЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО
- МЕБЕЛЬ, ИНТЕРЬЕР, УПАКОВКА
- ПРОЧЕЕ

www.kalevalaosb.ru

КАРЕЛЬСКИЙ ЛЕС, ПРИЁМКА И ХРАНЕНИЕ СЫРЬЯ



Северные Карельские хвойные леса славятся своей качественной древесиной. Высокая плотность и содержание смол обеспечивают долговечность и стойкость материала. Суровый климат и жесткие условия роста северных пород гарантируют высокую твёрдость в сравнении с простой европейской сосной. ДОК «Калевала» находится и производит ОСП в Карелии из этой экологически чистой и плотной северной древесины.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАРЕЛЬСКОЙ СОСНЫ:

- Минимальное расстояние между годовыми кольцами (2 мм)
- Плотность Карельской сосны в 1,5 раза выше европейской.
- Максимальная устойчивость к влажности воздуха и гниению.



Знак ответственного
лесного хозяйства

ДОК «Калевала» является ответственным производителем продукции, добровольно прошедшим FSC-сертификацию. Соблюдая правила по запуску в рамках FSC-сертификации ДОК «Калевала» способствует возобновлению лесных массивов и сохранению высокого уровня экологии в регионе.

Исполнение поставщиками высоких требований ДОК «Калевала» к сырью тщательно проверяется при приёмке древесины. Прошедшие контроль качества брёвна хранятся в штабелях, обеспечивающих естественную сушку древесины. Уникальные свойства Карельской сосны полностью сохраняются перед поступлением на конвейер завода.





2010-2012 г .

- Начало реализации первого проекта по производству ОСП в России
- Включение проекта в стратегию развития СЗФО и в перечень приоритетных инвестиционных проектов РФ в области освоения лесов
- Монтаж оборудования (Siempelkamp, Германия)



2013-2015 г .

- Запуск первой очереди производства
- Сертификация на соответствие требованиям к качеству в РФ
- Выход ОСП-Калевала на российский рынок
- Прохождение FSC-сертификации
- Участие в разработке ГОСТа на ОСП
- Выход на проектную мощность 300 тыс. м3 в год
- Получение европейского сертификата качества CE на соответствие EN300
- Реализация продукции во все регионы РФ, страны ближнего и дальнего зарубежья
- Сохранение позиции лидера по объёму продаж в РФ



2016-2019 г .

- Получение сертификата соответствия EN ISO 9001:2015
- Сформирована устойчивая дилерская сеть
- Строительство ж/д ветки
- Увеличение мощности до 600тыс м3 в год.



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ОСП – (англ. OSB, Oriented Strand Board)

ориентированно - стружечные плиты, получаемые прессованием плоской древесной стружки хвойных пород неделовой древесины с использованием связующего компонента (водостойкая синтетическая смола).

Изготовление плит представляет собой непрерывный процесс прессования с использованием высокой температуры и давления. Плита состоит из 3-х слоев: стружка в слое располагается параллельно одна к другой, и перпендикулярно к стружке в соседних слоях. Толщина стружки 0,65 мм, ширина 5–25 мм, длина 75–125 мм. Размеры, форма и ориентация стружки в отдельных слоях позволяют достичь самых лучших физико-механических параметров плит.

В зависимости от применения плиты разделяются на:

-**ОСП-3** - несущие плиты для сухих и влажных условия

-**ОСП-4** - плиты для максимальных нагрузок и условий повышенной влажности. По содержанию формальдегида плиты классифицируются на:

-**Е0,5** - плиты изготовленные со связующим, не содержащим формальдегид

-**Е1** - плиты, изготовленные со связующим, не содержащим и (или) содержащим формальдегид



Расширение сфер применения ОСП-Калевала подтолкнуло нас к созданию нового ассортимента. Заботясь об удобстве работы с плитой, мы ввели дополнительный ассортимент:

- **DIY** (от английского Do It Yourself — «сделай это сам») – ОСП-Калевала небольших размеров для тех, кто самостоятельно работает с плитой на дачном участке или в домашних условиях.

- **Шип-паз** обеспечивает более плотное прилегание плит друг к другу и простоту монтажа.

- **ЭкоДом** создан с использованием связующего, не содержащего формальдегид, поэтому относится к классу Е0,5 и не требует укрытия. Экологическая безопасность плиты Экодом подтверждена лабораторными исследованиями и соответствует уровню использованию натуральной древесины. ОСП-Калевала ЭкоДом подойдёт для использования внутри дома: внутренняя отделка, мебель и т.д.

Ассортимент

Стандартный формат	DIY	Шип-паз	Эко-Дом (Е0,5)
8x2500x1250	09x2500x625	12x2500x1250(ШП2)	09x2500x1250
09x2500x1250	12x2500x625	12x2500x1250(ШП4)	12x2500x1250
12x2440x1250	09x1250x1250		12x2800x1250
12x2500x1250	12x1250x1250		
12x2800x1250	12x2500x625(ШП2)		
15x2500x1250	12x1250x625(ШП4)		
18x2500x1250			
22x2500x1250			

ДОК "Калевала" имеет возможность произвести и поставить плиты других размеров под запрос.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОСП-3, ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА.

Лабораторные исследования подтверждают преимущества ОСП-Калевала. Профессионалы строительного рынка отдают предпочтение ОСП-Калевала из-за более высоких качественных показателей по всем важным параметрам материала.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОСП-3

Наименование показателя	Норма для плит номинальной толщины, мм				
	6-10	11-17	18-25	26-31	32-40
Предел прочности при изгибе по главной оси плиты, МПа, не менее	22	20	18	16	14
Предел прочности при изгибе по второстепенной оси плиты, МПа, не менее	11	10	9	8	7
Модуль упругости при изгибе по главной оси плиты, МПа, не менее	3500	3500	3500	3500	3500
Модуль упругости при изгибе по второстепенной оси плиты, МПа, не менее	1400	1400	1400	1400	1400
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, не менее	0,34	0,32	0,30	0,29	0,26
Разбухание по толщине за 24 ч, не более	15	15	15	15	15
Предел прочность при растяжении перпендикулярно к пласти плиты после испытания методом кипячения МПа, не менее	0,15	0,13	0,12	0,06	0,05

ПО ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ ОСП ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- класс пожарной опасности КМ5 по ФЗ № 123-ФЗ;
- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244;
- группа дымообразующей способности Д3 по ГОСТ 12.1.044;
- группа токсичности продуктов горения Т4 по ГОСТ 12.1.044.

Для сохранения потребительских свойств плиты хранятся в сухих, чистых, закрытых проветриваемых помещениях при температуре не ниже 5°C и относительной влажности воздуха не выше 65%, в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м, состоящих из стоп или пакетов, разделенных брусками-прокладками толщиной и шириной не менее 80 мм и длиной не менее ширины плиты, или на поддонах. Допускается разность толщин прокладок, используемых для одной стопы или пакеты, не более 5 мм. Бруски-прокладки укладывают, как правило, под прямым углом к главной оси плит с интервалами не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние от крайних брусков-прокладок до торцов плиты не должно превышать 250 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПАКОВКИ

Толщина, мм	Размер, мм	Плит в пакете	Объем плиты, м ³	Плотность, кг/м ³	Объем пакета, м ³	Масса пакета, кг
8	2500 x 1250	81	0,025	640	2,025	1316
9	2500 x 1250	72	0,028	620	2,025	1259
12	2500 x 1250	54	0,038	620	2,025	1304
	2800 x 1250	54	0,042	620	2,268	1433
15	2500 x 1250	43	0,047	620	2,016	1358
18	2500 x 1250	36	0,056	620	2,025	1326
	2800 x 1250	36	0,063	620	2,268	1406
22	2500 x 1250	29	0,069	600	1,994	1315
	2800 x 1250	29	0,077	600	2,233	1340

ПОЛЫ

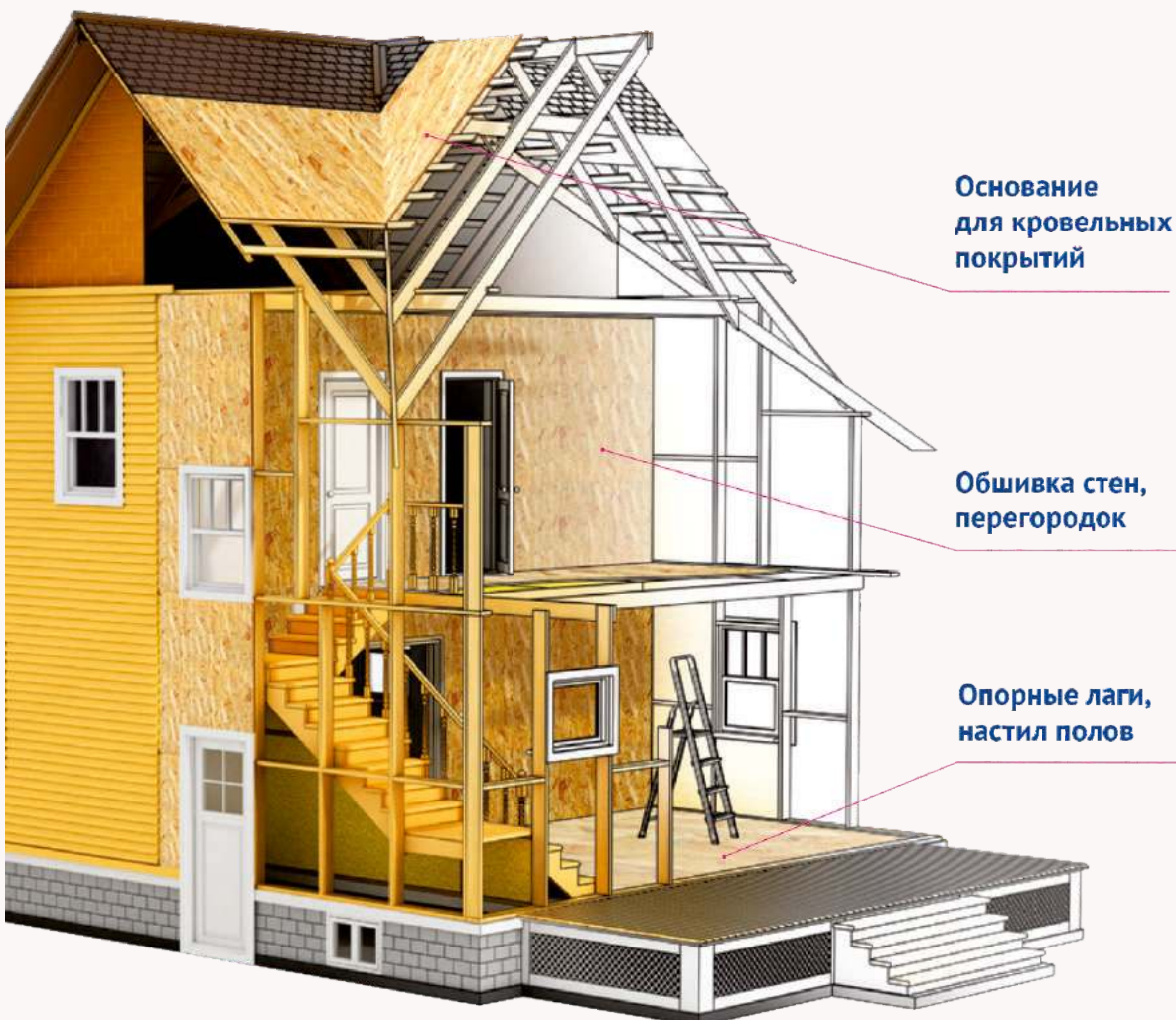
- ОСП используют в строительстве для создания опорных поверхностей, это может быть, как сплошной настил, так и несущие лаги.
- В легких строительных конструкциях ОСП можно использовать как основное половое покрытие, с применением самовыравнивающейся легкой бетонной смеси или под застил половыми досками.
- Плиты с ровной гранью соединяются на лагах с дилатационным зазором не менее 3 мм вокруг плиты.
- При плавающей укладке полов необходимо сделать дилатационный зазор 12–15 мм по периметру помещения между полом и стенами.
- Плиты следует укладывать главной осью перпендикулярно к лагам.
- Соединение коротких краев плиты всегда должно находиться на лагах.

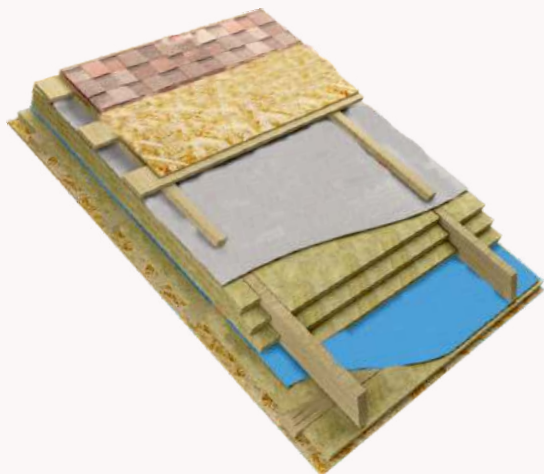
КАРКАСЫ СТЕН

- На стенах плиты ОСП могут быть монтированы в горизонтальном и вертикальном положении.
- Рекомендуемый зазор между плитой ОСП и полом 25 мм.
- Между плитами вокруг дверных и оконных проёмов необходимо оставить зазор минимум 3 мм.
- Шаг установки стоек каркасов стен при ширине ОСП 1250 мм составляет 625 мм. Рекомендуемая толщина плиты для обшивки стен 12 мм.
- Для повышения звукоизоляционных характеристик, пространство между обшивками из ОСП заполняется изоляционными материалами.
- В процессе строительства, применение ОСП дает возможность увеличить количество оконных проёмов, либо расстояние между несущими стойками.
- ОСП сочетается с различными видами внешних и внутренних облицовочных покрытий.

КРОВЛЯ

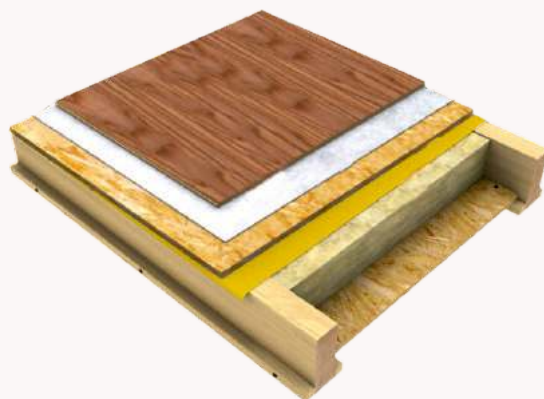
- При монтаже обшивки кровли наибольшая эксплуатационная нагрузка должна приходиться на длинную главную ось плиты.
- Соединение коротких краёв плиты необходимо расположить на подпорах кровли.
- Длинные края должны приходиться на вспомогательные опоры, иметь соединение «паз-гребень» или соединение Н-образными скобами.
- Между плитами с прямыми краями следует оставить дилатационный зазор минимум 3 мм это дает возможность плите менять размеры при изменении температурных условий.
- При монтаже обшивки кровли плиту необходимо уложить не менее чем на две опоры.





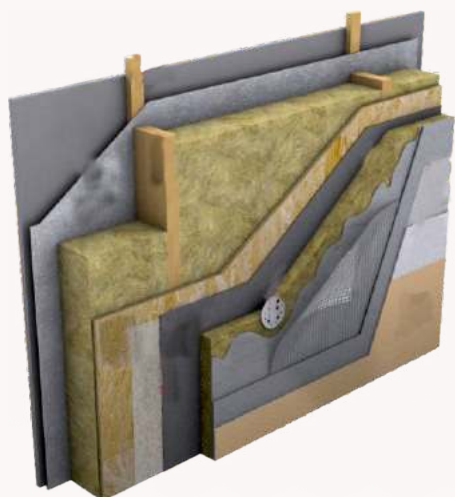
Пример кровельного пирога:

- Кровельное покрытие (гибкая черепица)
- Подкладочный ковёр для гибкой черепицы
- ОСП-Калевала
- Вентиляционный зазор
- Диффузионная мембрана (ветрозащита)
- Теплоизоляция из минеральной ваты
- ОСП-Калевала
- Пароизоляционная плёнка
- Контрутеплитель
- Гипсокартон



Пример пирога для пола:

- ОСП-Калевала
- Звукоизоляция
- Бетон или камень
- Теплоизоляция из минеральной ваты
- Разделительная плёнка
- ОСП-Калевала
- Несущая балка
- Минеральное волокно
- Деревянные планки
- Гипсокартон



Пример пирога каркасной стены:

- Фасадная отделка
- Вентиляционный зазор
- Обшивка ОСП-Калевала
- Стойки каркаса
- Теплоизоляция из минеральной ваты
- Внутренняя обшивка ОСП-Калевала
- Пароизоляция
- Гипсокартон

ПРИМЕНЕНИЕ ОСП-КАЛЕВАЛА НЕ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВОМ.

ОСП-Калевала всё чаще используется при оформлении интерьера и создании упаковки. Решение применять ОСП-Калевала в качестве мебели, систем хранения, упаковки и прочих приспособлений обоснованно, так как этот материал легко поддаётся обработке, экологически безопасен, прочен и долговечен. Широкий ассортимент ОСП-Калевала позволяет выбрать подходящие размеры и форматы для самых изощренных идей.



КАЛЕВАЛА
WOOD PROCESSING MILL

Где купить:

www.kalevalaosb.ru

185013 г. Петрозаводск, Шуйское шоссе д.80.

e-mail: zavod@kalevalaosb.ru

Отдел продаж: (8142) 59-94 65